

プロコンシート(タイル下地用W600mm)裏面粘着加工

取付施工手順

- 1 型枠の寸法に合わせてシートをカットする。
- 2 プロコンシート裏面もしくは型枠のシート貼付け面に散水を行う。
- 3 プロコンシート裏面に十分散水をし、粘着力がなくなったの事を確認して、シートから剥離紙をはぎ取る。
- 4 速やかに型枠の寸法に合わせて、シートがはみ出ない様に貼付けを行う。(はみ出た部分はカッターでその部分を切断する。)
- 5 図示したレイアウトの要領に従いステープルで留める。
(※裏面図面参照)

注意点

- プロコンシートの接着強度は散水により弱められ、貼作業性がよくなる。(乾くと接着強度が戻る。)
- 型枠からシートがはみ出ると、コンクリートに附着し解体が困難になる。
- 取付図の例(裏面)通りの貼付けを厳守しなかった場合、コンクリートノロの喰込みやシートの剥がれが発生し、コンクリートに附着して後処理に手間が掛かる。
- シートの穴やキズは切り取って、専用のプロコンテープ(W45mm)を貼リステープルで留めて補修する。
- プロコンシート(タイル下地用)の転用回数は通常約4回までです。

※貼付けは必ず図面の通りお願い致します。

指定のタッカーとステープル(※指定以外ではシートが剥がれる恐れがあります。)

シートめくれ防止、ステープルの躯体喰込み防止の為、ステープルは肩幅10mm、足長13mm以上のもののでしかり打ち込む。
(※ステープルが型枠から飛び出る事があります。)



エアタッカー
マキタ AT1025HE



ステープル
マックスステープル1016J



I DE A S
S P I R I T
T R U S T

アイエスディー株式会社
東京都中央区銀座8丁目10番3号銀座三斜ビル8F
TEL:03-3569-3339
Fax:03-3569-3313